



沙特基础工业公司

质量+性能

聚合物产品目录
大中华区2026

化学成就你我™

聚乙烯 (PE)

- SUPEER™ 茂金属聚乙烯 (mPE) / COHERE™ 聚烯烃塑性体 (POP) 1
- FORTIFY™ 聚烯烃弹性体 (POE) 2
- 线性低密度聚乙烯 (LLDPE) 3-5
- 低密度聚乙烯 (LDPE) 6-8
- 高密度聚乙烯 (HDPE) 9-11
- 乙烯 - 醋酸乙烯酯共聚物 (EVA) 11
- 聚烯烃改性料 (POLYOLEFINS COMPOUND) 11

聚丙烯 (PP)

- 均聚聚丙烯 12-13
- 无规共聚聚丙烯 14
- 抗冲共聚聚丙烯 15-16
- 改性聚丙烯 / STAMAX™ 长玻纤增强聚丙烯 17-19

TRUCIRCLE™ 化学回收聚烯烃树脂

- 化学回收线性低密度聚乙烯 / 化学回收高密度聚乙烯 19
- 化学回收均聚聚丙烯 / 化学回收无规共聚聚丙烯 19

热塑性工程塑料 (ETP)

- 聚碳酸酯 (PC) 20-26
- 聚对苯二甲酸丁二酯 (PBT) 27-28
- ABS 29
- PC 共混物 (PC/ASA, PC/ABS, PC/PBT, PC/聚酯合金) 30-34
- 聚甲醛 (POM) 35
- 聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET) / 聚甲基丙烯酸甲酯 (PMMA) 36
- 尼龙6 (PA6) 37
- TRUCIRCLE™ 消费后回收树脂 37

弹性体

- 顺丁橡胶 (BR) 38
- 三元乙丙橡胶 (EPDM) 39



扫码浏览并下载
电子版聚合物手册

SUPEER™ 茂金属聚乙烯 (mPE)

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (190°C, 2.16kg)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
吹膜	7118NJ	1	0.918	复合膜, 冷冻袋, 液体包装, 重包装袋, 工业用膜, 农膜, 冷拉伸套管膜, 表面保护膜	<ul style="list-style-type: none"> 出色的力学性能 (落镖冲击, 撕裂及穿刺强度) 及光学表现 优良的热封性和加工性能 低气味、析出物
	7118A	1	0.918		<ul style="list-style-type: none"> 出色的力学性能 (落镖冲击, 撕裂及穿刺强度) 及光学表现 优良的热封性和加工性能 低气味、析出物
	7118LA	1	0.918		<ul style="list-style-type: none"> 出色的力学性能 (落镖冲击, 撕裂及穿刺强度) 及光学表现 优良的热封性和加工性能 低气味、析出物 含开口剂, 爽滑剂
	7158A	1.5	0.918		<ul style="list-style-type: none"> 出色的力学性能 (落镖冲击, 撕裂及穿刺强度) 及光学表现 优良的热封性和加工性能 低气味、析出物
	7158LA	1.5	0.918		<ul style="list-style-type: none"> 出色的力学性能 (落镖冲击, 撕裂及穿刺强度) 及光学表现 优良的热封性和加工性能 低气味、析出物 含开口剂, 爽滑剂
流延	7358TA	3.5	0.918	缠绕膜, 卫材, 包装膜	<ul style="list-style-type: none"> 出色的力学性能 (落镖冲击, 撕裂及穿刺强度) 及光学表现 低气味、析出物
	7318	3	0.918		<ul style="list-style-type: none"> 出色的力学性能 (落镖冲击, 撕裂及穿刺强度) 及光学表现 低气味、析出物 不含TNPP
	7358A	3.5	0.918		<ul style="list-style-type: none"> 出色的力学性能 (落镖冲击, 撕裂及穿刺强度) 及光学表现 低气味、析出物 不含TNPP

COHERE™ 聚烯烃塑性体 (POP)

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (190°C, 2.16kg)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
吹膜	8102(L)	1.0	0.902	高附加值软包装热封层 (鲜肉, 奶酪, 各类干食品), 适合低温高速FFS充填包装线和严苛的包装可靠性和完整性要求	<ul style="list-style-type: none"> C8共聚单体, 双峰工艺 超群的热封性 (低起封温度, 热粘性及抗污染热封) 出色的光学表现及韧性 超群的洁净度 (低气味、析出物) 易加工
流延	8402	3.5	0.902	拉伸缠绕膜粘附层 自粘保护膜粘附层	牌号后缀L表示含爽滑剂及开口剂

FORTIFY™ 聚烯烃弹性体 (POE)

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (190°C, 2.16kg)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
共混 发泡 挤出 流延	C0560D	0.5	0.863	<ul style="list-style-type: none"> • 用于汽车零部件抗冲击改性 (保险杠, 内饰件, 仪表板, 车门板) • 鞋材发泡 • 电线电缆 • 化学接枝用于尼龙改性 • 光伏胶膜 	<ul style="list-style-type: none"> • 牌号首字母 • C: C8共聚单体 • B: C4共聚单体 • 优良的韧性、曲挠性和弹性 • 卓越的抗冲击和低温柔韧性 • 低气味、低挥发和较少的可萃取物 • 与其它聚烯烃有着良好的相容性 • 易加工 • 优良的电学性能 <p>牌号后缀D为含抗结块剂</p>
	C0570D	0.5	0.868		
	C1055D	1.0	0.857		
	C1070D	1.0	0.868		
	C1085	1.0	0.885		
	B1060	1.1	0.863		
	C3080	3.0	0.880		
	C5070D	5.0	0.868		
	B5060	5.0	0.865		
	C5075DP	5.0	0.873		
	B5075DP	5.0	0.873		
	C13075DP	13	0.873		
	B14075DP	14	0.873		
	C13060D	13	0.863		
C30070D	30	0.868			

线性低密度聚乙烯 (LLDPE)

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (190°C, 2.16kg)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
吹膜	518NJ	0.5	0.918	重包运输袋, 农膜, 内衬袋	优良的机械性能 (尤其落镖冲击和抗穿刺强度)
	920NT	0.85	0.920	农膜, 重包包装, 收缩膜	优良的机械强度和加工性能
	118WJ	1.0	0.918	复合膜, 食品包装, 重包包装	优良的机械强度和加工性能, 高开口爽滑剂
	118NJ	1.0	0.918	农膜, 重包包装, 复合膜, 食品包装, 收缩膜	优良的机械强度和加工性能, 不含开口爽滑剂
	119NJ	1.0	0.918	农膜, 重包包装, 复合膜, 食品包装, 收缩膜	优良的机械强度和加工性能, 不含开口爽滑剂
	119ZJ	1.0	0.918	复合膜, 食品包装, 重包包装	优良的机械强度和加工性能, 中等开口爽滑剂
	120WJ	1.0	0.918	要求较高透明度的食品/非食品包装膜	优良的膜透明度, 含高开口爽滑剂
	122NJ	1.1	0.921	农膜, 重包包装, 复合膜, 食品包装, 收缩膜	优良的机械强度和加工性能, 不含开口爽滑剂
	122WJ	1.1	0.921	复合膜, 食品包装, 重包包装	优良的机械强度和加工性能, 高开口爽滑剂
	218WJ	2.0	0.918	复合膜, 食品/非食品包装膜, 购物袋	良好的机械性能、加工性能和透明性, 含高开口爽滑剂
	218NF	2.0	0.918	复合膜, 食品/非食品包装膜, 购物袋	优良的加工性能, 不含开口爽滑剂
	218NJ	2.0	0.918	复合膜, 食品/非食品包装膜, 购物袋	不含开口爽滑剂

线性低密度聚乙烯 (LLDPE)

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (190°C, 2.16kg)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
吹膜	222WF	2.0	0.922	农膜, 复合膜, 食品/非食品 包装膜, 购物袋	优良的加工性能, 高开口爽滑剂
	222WT	2.0	0.922		
	218NT	2.0	0.920	复合膜, 食品/非食品包装膜, 购物袋	不含开口爽滑剂
	219NJ	2.0	0.918	复合膜, 食品/非食品包装膜, 购物袋	优良的加工性能, 不含开口爽滑剂
	219ZJ	2.0	0.918	农膜, 复合膜, 食品/非食品 包装膜, 购物袋	优良的加工性能, 中等开口爽滑剂
	222WJ	2.0	0.921	复合膜, 食品/非食品包装膜, 购物袋	优良的加工性能, 高开口爽滑剂
	222NJ	2.2	0.921	农膜, 复合膜, 食品/非食品 包装膜, 购物袋	优良的加工性能, 不含开口爽滑剂
流延膜	218BJ	2.0	0.918	流延拉伸缠绕膜, (机包, 手包), 食品保鲜膜	高热稳定性, 卓越的加工性能, 良好的机械和光学性能, 延伸 性能好
	318BJ	2.8	0.918		
	C2820T	2.8	0.920	复合膜, 食品/非食品包装膜, 购物袋	高热稳定性, 卓越的加工性能, 良好的机械和光学性能, 延伸 性能好
	319BJ	3.0	0.918	流延拉伸缠绕膜, 食品保鲜膜	高热稳定性, 卓越的加工性能, 良好的机械和光学性能, 延伸 性能好
	320BJ	3.0	0.922		

线性低密度聚乙烯 (LLDPE)

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (190°C, 2.16kg)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
电线/电缆	318CNJ	2.8	0.918	一步法或两步法硅烷交联低压绝缘线缆料	优良的线缆挤出性能和交联性能
	320NT	2.8	0.920	一步法或两步法硅烷交联低压绝缘线缆料	优良的线缆挤出性能和交联性能
滚塑	R50035	5.0	0.935	水箱, 玩具, 道路隔离桩, 运动设施, 家具	易于磨粉, 卓越的加工性 优良的抗冲和耐环境应力开裂
	R50035E	5.0	0.935	水箱, 玩具, 道路隔离桩, 运动设施, 家具	易于磨粉, 卓越的加工性 优良的抗冲和耐环境应力开裂 含抗紫外稳定剂和增强型热稳定剂
	R50035ET	5.0	0.935		
注塑/色母料	M200024	20	0.924	瓶盖 (油瓶盖, 防盗盖等), 家用制品, 色母料, 金属涂覆, 地毯背衬	高流动性能, 高光泽度, 低温韧性, 优良的抗应力开裂
	M200024T	20	0.924	色母料, 瓶盖 (油瓶盖, 防盗盖等), 家用制品	高流动性能, 高光泽度, 低温韧性, 优良的抗应力开裂
	MG200024	20	0.924	色母料, 金属涂覆, 地毯背衬	粉状树脂, 易与颜料混合分散
	MG200024T	20	0.924		
	M500026	50	0.926	罐子盖, 家用制品, 色母料	卓越的流动性, 高光泽度, 高韧性和耐应力开裂性能
	M550027T	50	0.926		
	MG500026	50	0.926	色母料, 金属涂覆, 地毯背衬	粉状树脂, 易与颜料混合分散
	MG550027T	50	0.926		
挤出管材	128CNJ	1.0	0.928	通信电缆, 电子护套和滴灌管	结合挺度, 韧性, 高熔体强度和良好的加工性 (分子量分布宽)
	P438J	0.4	0.938	圆柱形或带状滴灌管	稳定持续的良好加工性 优良的力学性能和ESCR
	P118	1.0	0.918	非承压管道应用: 例如滴灌管, 通讯管, 波纹管 and 重力流管道等	优良的力学性能, 良好的加工性能
	P218	2.0	0.918		

低密度聚乙烯 (LDPE)

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (190°C, 2.16kg)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
吹膜	HP0321NN	0.25	0.921	集束收缩膜, 大棚膜, 重包装袋	卓越的韧性和抗穿刺性能
	HP0323NN	0.30	0.923		
	HP0322NN	0.33	0.922		
	HP0722NN	0.75	0.922	中等重物袋, 集束收缩 膜, 复合膜, 购物袋, 冷冻食品袋, 面包袋	优良的韧性和光学性能, 易加工 HP0823JN / HP0723JN 包含爽滑和开口剂
	HP0724NN	0.75	0.923		
	HP0723JN	0.75	0.923		
	HP0823NN	0.80	0.923		
	HP0823JN	0.80	0.923		
	HP2022JN	2.0	0.922	薄壁收缩膜, 复合膜, 通用薄膜, 纺织品包装 和食品袋	优良的加工性能, 光学性能 HP2022JN / HP2023JN / HP2025JN 含开口爽滑剂
	HP2022NN	2.0	0.922		
	HP2023JN	2.0	0.923		
	HP2023NN	2.0	0.923		
	HP2025JN	2.0	0.923		
	HP2025NN	2.0	0.923		

低密度聚乙烯 (LDPE)

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (190°C, 2.16kg)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
吹膜	HP4025ZN	3.5	0.925	高透明洗衣粉袋, 纺织品缠绕膜, 拉链袋	卓越的加工, 突出的光学性能, 良好的机械性能。 HP4023WN / HP4024WN / HP4025ZN 含开口爽滑剂
	HP4023WN	4.0	0.923		
	HP4024WN	4.0	0.923		
	HP4024N	4.0	0.923		
电线电缆	HP2019NN	2.0	0.919	中低压电缆绝缘层	出色的绝缘性能, 优良的加工性能和机械性能
挤出涂覆	7019EC	7.0	0.919	纸涂覆, 食品基材膜涂覆	高压釜式法工艺生产, 具有优良的加工性能
注塑/色母料	HP7022	7.0	0.922	瓶盖, 盒盖, 家居塑料产品, 色母, 共混	良好的机械性能, 抗冲击性能, 高光泽度, 易加工
	HP7023	7.0	0.923	瓶盖, 盒盖, 家居塑料产品, 色母, 共混	良好的机械性能, 抗冲击性能, 高光泽度, 易加工
	HP20023	20	0.923	色母, 共混, 注塑	高流动性, 高产出和易于与填充物/颜料共混
挤出管道	P223	2.0	0.923	非承压管道应用: 例如滴灌管, 通讯管, 波纹管 and 重力流管道等	优良的力学性能, 良好的加工性能

低密度聚乙烯 (LDPE)

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (190°C, 2.16kg)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
发泡	HP2024JDF	2.0	0.924	汽车发泡材料, 体育用品及 休闲用品, 包装料, 建材料 加工工艺: 挤出	优良的粒子性能一致性 良好的发泡生产稳定性 含开口剂、爽滑剂
	HP2024NDF	2.0	0.924	汽车发泡材料, 体育用品及 休闲用品, 包装料, 建材料 加工工艺: 半自动; 挤出或 挤出交联	优良的粒子性能一致性 良好的发泡生产稳定性
	HP0824NDF	0.8	0.924		
	HP2022NDF	2.0	0.922	汽车发泡材料, 体育用品及 休闲用品, 包装料, 建材料 加工工艺: 半自动; 挤出或 挤出交联	优良的粒子性能一致性 良好的发泡生产稳定性 高交联反应性

高密度聚乙烯 (HDPE) – 单峰产品

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (190°C, 2.16kg)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
吹膜	FJ00952	0.05 9(MI ₂₁)	0.952	连卷袋, 背心袋, 购物袋	优良的加工稳定性及机械强度, 不含TNPP
	FJ01552	0.15 16(MI ₂₁)	0.952	内衬袋, 冷冻包装袋	优良的加工性能及拉伸延展性能, 不含TNPP
	F04660	0.7 46(MI ₂₁)	0.961	多层共挤膜的中间层	高挺度, 低晶点, 优良的水汽阻隔性
中空吹塑	BM1052J	0.05 10(MI ₂₁)	0.952	运输容器, 工业包装, 简便油桶	优良的抗环境应力开裂(ESCR)、加工性能和机械强度 不含TNPP
	B5429	0.3 29(MI ₂₁)	0.954	家用容器及工业化学品容器	良好的加工性能、ESCR及机械性能
	A5530	0.3 29(MI ₂₁)	0.954	汽车风道	低气味, 低挥发, 良好的加工性能、耐化学品, 可食品接触
	BM6246LS	0.7 46(MI ₂₁)	0.961	牛奶, 果汁和乳制品包装	均聚产品, 良好的感官性能, 高刚性及韧性的组合, 优良的加工性能, 制品重量减轻仍能保持良好的承压能力
	B4660	0.7 46(MI ₂₁)	0.961	奶瓶, 果汁瓶, 水瓶等	高刚性、高韧性、良好的加工性和较低的气味
拉丝	Y10050F	1.0	0.950	渔网, 扁带, 篷布, 安全网	良好的加工性能以及拉伸强度与延伸率
瓶盖注塑	CC453	4.0	0.953	水盖, 饮料瓶盖	出色的感官性能和加工性能
	CC455F	4.0	0.955		
	CC860	7.0	0.957		
注塑成型	M40053S	4.0	0.953	盖子, 手提箱, 桶, 托盘, 周转箱	高刚性, 高韧性, 良好的ESCR, 含UV稳定剂
	M40055S	4.0	0.955		高韧性及硬度。含UV稳定剂
	M40060S	4.0	0.960		高韧性, 低翘曲
	M75056F	7.5	0.956		高韧性及硬度, 低翘曲, 含UV稳定剂
	M80063S	8.0	0.964		高韧性及硬度, 低翘曲 M80064S含UV稳定剂
	M80064 M80064S	8.0	0.964		
	M200050	17	0.950	日用品, 盖子, 软管管肩, 杯	高流动性, 高硬度
	M200054F	20	0.954		
	M200056	20	0.956		
	M300054	30	0.954		

高密度聚乙烯 (HDPE) – 多峰产品

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
吹膜	FI0851P	0.05(MI ₂) 9(MI ₂₁)	0.951	购物袋, 背心袋, 连卷袋	卓越的挺度, 较好的机械性能及加工性能
	FI0852G	0.05(MI ₂) 9(MI ₂₁)	0.952		
	FI0750	0.05(MI ₂) 9(MI ₂₁)	0.950		卓越的机械性能(强度, 穿刺), 出色的加工性能
中空吹塑	B5428	0.3(MI ₂) 28(MI ₂₁)	0.954	家用容器, 工业化学品容器及玩具	优良的ESCR, 高刚性及良好的加工性能
	B5628	0.32(MI ₂) 24(MI ₂₁)	0.955	食品容器, 家用容器, 工业化学品容器, 特别是消毒水包装	卓越的ESCR性能, 优良的加工性能 高刚高抗冲
	B5635G	0.36(MI ₂) 35(MI ₂₁)	0.956	家用容器, 工业化学品容器及玩具	优良的ESCR, 高刚性及良好的加工性能
	B1054	0.45(MI ₅) 9.5(MI ₂₁)	0.954	标准规格简便油桶, 轻量化规格简便油桶, 食品容器	高抗冲性能, 优良的加工性能及优良的ESCR及刚性的组合
	B1254	0.14(MI ₂) 13(MI ₂₁)	0.955	工业化学品容器, 食品容器	卓越的ESCR性能, 优良的加工性能 优良的刚韧平衡
	B5308	8.0(MI ₂₁)	0.953	专为光伏浮筒设计的专用料	优良的机械性能, 很好的韧性和刚度平衡, 使用寿命长, 易于吹塑加工, ESCR高
注塑	M50064G	5.0(MI ₂)	0.964	盖子, 手提箱, 桶, 托盘, 周转箱	高刚性, 高韧性, 良好的ESCR
	M80060G	8.0(MI ₂)	0.960		
医疗应用	PCG5628	24(MI ₂₁)	0.955	吹塑成型的医疗硬包装如药瓶, 罐子	生物相容性认证, 具有良好平衡的刚性及环境应力开裂抗性和优良的加工性能
压塑成型 注塑成型	CC027C	0.8(MI ₂)	0.953	碳酸饮料盖	出色的ESCR, 高刚性以及加工性能和感官性能
	CC027SL	0.8(MI ₂)	0.953		含爽滑剂, 出色的ESCR, 高刚性以及加工性能和感官性能
	CC458	4.0(MI ₂)	0.958	水盖, 饮料盖	良好的感官性能和加工性能, ESCR
拉丝	Y08050G	0.8(MI ₂)	0.950	渔网, 扁带, 篷布, 安全网	良好的加工性能以及拉伸强度与延伸率
挤出管材	P6006AD	0.23(MI ₅) 6.4(MI ₂₁)	0.959	承压管道应用: 燃气, 给水, 排污, 和其他流体输送管	黑色的PE 112(MRS 11.2)多峰压力管道料, 出色的加工性能
	P6006	0.23(MI ₅) 6.2(MI ₂₁)	0.959	燃气, 给水, 排污, 和波纹管	黑色的PE 100双峰压力管道料 出色的ESCR
	P6006LS	0.23(MI ₅) 6.4(MI ₂₁)	0.960	承压管道应用: 燃气, 给水, 排污管。适用于生产大口径, 低SDR的管道	黑色的PE 112多峰压力管道料, 优良的低熔垂性能适用于大口径管道
	P4200RT	0.45(MI ₅) 9.5(MI ₂₁)	0.947	设计为PE-RT II型。地暖管与多层供热管	出色的ESCR, 良好的长期静液压性能, 出色的耐高温性
	P6006N	0.23(MI ₅) 6.2(MI ₂₁)	0.949	燃气, 给水, 排污, 和波纹管	本色的PE 4710双峰压力管道料 出色的ESCR
	P6006NA	0.23(MI ₅) 6.2(MI ₂₁)	0.949		本色的, 设计为PE 4710多峰压力管道料 出色的ESCR
	P5009N	0.30(MI ₅)	0.949	饮用水管, 雨水管, 污水管, 波纹管, 缠绕管, 通信管	良好的加工性能及机械强度
	P4808N	0.23(MI ₅) 6.5(MI ₂₁)	0.949	非承压管道应用: 例如滴灌管, 通讯管和波纹管	本色的多峰管道料, 出色的ESCR
	P4808NA	0.23(MI ₅) 6.5(MI ₂₁)	0.949		
	P5305N	4.5(MI ₂₁)	0.953		
	P5307N	7.0(MI ₂₁)	0.953		
P5616N	16(MI ₂₁)	0.956			

高密度聚乙烯 (HDPE) – 多峰产品

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
挤出管材	P952	0.33(MI ₅) 9.0(MI _{21.6})	0.952	非承压管道应用: 例如滴灌管, 通讯管, 波纹管 and 重力流管道等	优良的力学性能, 良好的加工性能
电线电缆	WC0548	1.9(MI ₅)	0.948	中高压电缆和光缆护套	卓越的加工性和物理性能, 高耐环境应力开裂, 优良的耐候性和抗紫外稳定性
	WC0348N	1.4(MI ₅)	0.948	电缆和光缆护套	卓越的加工性和物理性能, 高耐环境应力开裂

乙烯 – 醋酸乙烯酯共聚物 (EVA)

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (190°C, 2.16kg)	VA含量%	典型应用	特性
发泡, 改性, 电线/电缆	EVA2518DF	2.5	18	鞋材发泡, 电线电缆, 改性	优良的加工性能, 机械性能

聚烯烃改性料(POLYOLEFINS COMPOUND)

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
挤出管材	P1600A	0.43(MI ₂) 4.1(MI ₁₀) 28.3 (MI ₂₁)	0.892	工业矿用管的内层	本色, 高耐磨性, 良好的加工性以及和HDPE的兼容性

均聚聚丙烯

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (ASTM D 1238, 230°C/ 2.16kg)	典型应用	特性	
拉丝挤出	5051P	2.2	编织袋、集装袋、绳索、地毯背衬、土工布及混凝土增强等	稳定的加工性能、优良的机械性能	
	500P	3.0			
	5001P	3.0			
	T30S	3.4			
	501SF	3.4			
	5003PG	3.4			
	5061P	4.0	低纤度扁丝、编织袋、地毯背衬、混凝土增强	优良的高速加工性能、优良的机械性能	
	5061PR	4.0			
	506P	4.8			
纤维挤出	510P	12	长丝、短纤	优良的加工性、可纺性和抗气褪性能	
	518P	25	用于地毯和装饰材料的膨体长丝、长丝和短纤		
	511A 5112A	25	用于尿布、过滤材料和卫生产品的纺粘无纺布	稳定的加工性、纺丝稳定性、颜色一致性和抗气褪性能	
	5192A	33			
	519A	35			
	5191AF	35			
	514M14	1400*	用于尿布、过滤材料和卫生产品的熔喷无纺布	优良的加工性能和纤维均匀性、颗粒状粒子、不含过氧化物	
薄膜挤出	IPP	520L	10	服装及纺织品包装袋、杂志封面及食品包装	优良的光学性能和加工性能
	BOPP	521P	3.0	多层共挤双向拉伸膜芯层、平膜	卓越的光学性能、高拉伸强度、可镀铝
		524P	2.0		卓越的光学性能、超高拉伸强度、可镀铝
		5241P	2.2		高结晶度、超高刚性及拉伸强度、可镀铝
		5212P	3.0		卓越的光学性能、超高拉伸强度、可镀铝
		5231P	3.0		
		523PF	3.2		
	CPP	526P	8.0	多层共挤流延膜芯层、平膜	高光泽、高透明、高融体强度、可镀铝
热成型	522K	3.0	杯子、盘、碟以及各种薄壁容器	高刚性、超高透明度和美感、卓越的尺寸稳定性	
	528K	3.0		高刚性、高透明度、优良尺寸稳定性	
	5271K	3.0		超高刚性、超高透明度、卓越尺寸稳定性	
	5281K	3.0		高刚性、高透明度、优良尺寸稳定性	
发泡	PP-UMS 561P	2.5	挤出发泡	超高熔体强度，高发泡性能，高刚性	
医疗	PCGH24	24	瓶盖、三件式注射器以及其他薄壁应用	生物相容性认证。专为医疗应用设计，不含邻苯二甲酸酯和过氧化物，具有良好的透明性、良好的尺寸稳定性、高刚性、优良的加工性能和脱模性能	

*按 SABIC 推荐工艺制备的无纺布纤维的熔体的熔融指数

均聚聚丙烯

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (ASTM D 1238, 230°C/ 2.16kg)	典型应用	特性
注塑	570P	8.0	家用制品	稳定的加工性能、高光泽和优良的尺寸稳定性
	5702P	9.0	家用制品、盖、容器、玩具	
	5704PR	11		
	5703P	12		
	574PF	12		
	575P	11		
	5705P	15		
	5705PR	15		
	5780P	25	家用制品、玩具、薄壁包装	
	5707N	25	家用制品、薄壁包装、盖、户外家具	稳定的加工性能、加工周期短、高刚性、高光泽、高透明度
	579S	47	家用制品、薄壁包装、电器、盖	低翘曲、批次稳定性高、高刚性、较好的流动, 高透明度、高光泽
	5760NF	60	薄壁包装、家用制品、改性	较好的加工性能、高刚性、低翘曲
	5770NF	70		
	591A	6.0	需要高硬度和优良热性能的机动车部件	中等流动性、高刚性、特殊的车用添加剂配方
	595A	47		高流动性、高刚性、特殊的车用添加剂配方

无规共聚聚丙烯

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (ASTM D 1238, 230°C/ 2.16kg)	典型应用	特性
注塑成型	QR6701K	10	透明家用制品和包装、电器、注拉吹瓶和盖	稳定的加工性、高刚性、超高透明性、低能耗、加工温度低、加工周期短
	QR6731K	25	透明家用制品、盖、食品容器、注拉吹瓶、光盘盒	
	671KF	12	透明家用制品和包装，电器，注拉吹瓶和盖	稳定的加工性，高抗冲，超高透明性
	673KF	25	透明家用制品、食品容器、盖、光盘盒	超高透明性、高抗冲、稳定的加工性能
	QR6711K	45	薄壁透明家用制品、容器、盒、盖	稳定的加工性、高刚性、超高透明性、低制品翘曲、加工周期短、卓越的感官性能
	674KF	50	透明薄壁包装、家用制品、食品容器、盖	超高透明性、高抗冲、较好的加工性能
	QR6771K	70	薄壁透明家用制品、容器、盒、盖	稳定的加工性、高刚性、较高透明性、低制品翘曲、更短的加工周期、卓越的感官性能
	677KF	70		
发泡	6611PT	1.8	MPP模压发泡，ixPP辐射交联发泡	发泡窗口宽，优良的机械性能
	6622PT	7	EPP珠粒发泡	加工窗口宽、均衡的熔点和模量
挤出管材	P9421	0.3	冷热水用聚丙烯管道系统和饮用水管配件	为压力管道要求特殊设计的高分子结构；优良的长期热稳定性；优良的耐抽提性能
	6502HG	0.26		MRS10 压力管道，优良的热稳定性及耐抽提性
医疗	PCGR45	45	二件式/三件式医疗注射器，以及其他需要高透明度的应用，如测量杯、移液器吸头等	生物相容性认证。高透明度，具有良好的抗静电性能。提供优越得成品外观、良好的加工性能，感官性能及出色的抗冲击刚性比

抗冲共聚聚丙烯

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (ASTM D 1238, 230°C/ 2.16kg)	典型应用	特性
管材挤出	61EK61PS	0.3	本色的PPB材料用于排水, 排污管	优良的刚度和卓越的环刚度、适合单/双壁波纹管 and 缠绕管的生产
	71EK71PS	0.3		
挤出成型	83EK10	1.2	汽车冷却管道	优良的薄壁挤出性能
注塑成型	93MK10G	1.8	桶、周转箱、家电、玩具、改性、片材、管材、高负荷容器	较高抗冲性、高刚性
	64M40T	2.0	电池壳、周转箱、板材、管材	高抗冲性、中等刚性
	94M10G	2.5	桶、周转箱、家电、玩具、改性、片材、管材	较高抗冲性、中等刚性
	95MK40T	3.5	桶、周转箱、家用制品、热成型薄壁包装	优良的加工性、较高抗冲性、较高刚性
	36MK10	5.5	电池盒、桶和容器、箱和盒	良好的刚韧平衡性, 良好的低温抗冲性能
	36MK10R	6.0		良好的刚韧平衡性, 改善抗冲性能
	46MNK45	6.0	饮料盖, 家用制品以及工业包装	含爽滑剂, 稳定的加工性, 快速的成型周期, 高刚性以及优良的低温耐冲击
	56M65	7.0	电池盒、桶和容器、箱和盒	卓越的长期耐热老化性能、中等抗冲性、不易翘曲
	87MK40T	8.0	儿童安全座椅、玩具、蓄电池外壳、行李箱、改性	较高抗冲性、高刚性
	87M10G	9.0	儿童安全座椅、玩具、桶、家电、蓄电池外壳、家用制品、行李箱、改性	优良的加工性、较高抗冲性、中等刚性
	37MK10	9.0	户外家具、家用制品、桶和容器、玩具、箱和盒	良好的刚韧平衡性, 良好的热稳定性
	37MK10R	9.0		
	57MK90G	10	家用制品、家电、改性、户外耐用品	中抗冲性、较高刚性
	37MCX10R	10	家电部件、汽车内外饰、改性	超高刚性、高光泽
	87MK40G	10	儿童安全座椅, 玩具, 桶, 蓄电池外壳, 家用制品, 家电, 改性	超高抗冲性, 高刚性
	57MNK10	12	户外家具、家用制品、桶和容器、玩具、箱和盒	高刚性、中等抗冲性
	57MNK40	12		
	58MK40G	15	板条箱、刚性要求包装、有复杂形状的容器、各类汽车和EE产品零件	高刚性、中等抗冲性
	88MK40T	15	家用制品、周转箱、汽车内外饰和改性	超高抗冲性、中等刚性
	38MK10R	16	桶和容器、家用制品、户外家具、箱和盒	良好的刚韧平衡性, 良好的热稳定性
	48MK40	16		
	49MK45	21	家用制品、户外家具、玩具、电器、桶和容器	中等流动性、中等的刚性和抗冲击性
	310MK10	24.5	家电部件、汽车内外饰、薄壁注塑制品、改性	良好的刚韧平衡性, 良好的低温抗冲性能, 含成核剂
310MK40	24.5	良好的刚韧平衡性, 良好的低温抗冲性能, 含成核剂, 抗静电		
310MK10R	24.5	良好的刚韧平衡性, 良好的热稳定性		

抗冲共聚聚丙烯

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (ASTM D 1238, 230°C/ 2.16kg)	典型应用	特性
注塑成型	511MK40T	29	家电部件、汽车内外饰、 家用制品、改性	高刚性、中等抗冲性
	511MK41T	29		高刚性、中等抗冲性、低翘曲
	511MK41G	30	家电部件, 汽车内饰件, 家用制品, 改性	高流动, 低翘曲, 高刚性, 中等抗冲性
	511MK46	30	电器、家用制品、桶和容器	高刚性、中等抗冲性、卓越的感官性能
	311MK10R	30	家电部件、汽车内外饰、薄壁注塑 制品、改性	高刚性、中等抗冲性
	311MCX10R	30	家电部件、汽车内外饰、改性	超高刚性、高光泽
	611MK10G	32	家电部件、汽车内外饰、家用制品、 改性	良好的刚性、中等抗冲性、低翘曲
	312MK10	39	家用制品、玩具、电器、薄壁容器	良好的刚韧平衡性, 良好的低温抗冲 性能, 优良的光学性能, 含成核剂
	312MK10R	39		良好的刚韧平衡性, 良好的热稳定性, 良好的低温抗冲性能
	412MK49	45	家用制品、玩具、电器、薄壁容器	加工周期短、高刚性、中等抗冲性
	513MN40	70	薄壁注塑制品	较短的加工周期、中等抗冲性
	FPC75	70		较短的加工周期、卓越的刚性及抗冲性平衡、 卓越的感官性能、不含邻苯二甲酸酯
	FPC70T	70		
	FPC71T	70		较短的加工周期、卓越的刚性及抗冲性平衡、 卓越的感官性能
	FPC70G	70		
	FPC105	100		

改性聚丙烯（矿物或短玻纤增强聚丙烯）

加工工艺	牌号	熔体质量流动速率, g/10min (230°C/ 2.16kg)	悬臂梁冲击, KJ/m ² (notched+23°C)	弹性模量, MPa	典型应用	特性	
注塑成型	1761	3.5	50	1100	铅酸蓄电池壳体	抗磕白, 优良的低温抗冲击性能	
	15T1020	7.0	3.4	2700	通用级, 引擎罩下系统	高模量和良好的耐热稳定性	
	CX03B82	10	N.B.	1100	内饰系统	低密度0.905g/cm ³ , 高结晶共聚聚丙烯。良好的外观美学表现和抗UV性能, 高抗冲击性能	
	37T1020U	13	5.7	2350	通用级, 引擎罩下系统	较好的平衡了刚性和抗冲击性能	
	CX0281	15	8	1550	内饰系统	低密度0.905g/cm ³ , 高结晶共聚聚丙烯。良好的外观美学表现, 较好的平衡了高刚性和高温尺寸温度性, 抗冲击性和流动性能	
	3310H	25	3	2300	通用级, 引擎罩下系统	平衡了良好的机械性能和加工流动性能	
	1311	30	3.5	2200	化妆品, 玩具及消费品包装	食品接触安全FDA, 安全环保的包装材料, 低密度 0.97, 不含苯乙烯成分, 化妆品包装替代ABS方案	
	3720E	18	6	2200	内饰系统	较好的平衡了刚性和抗冲击性能, 具有低散发和低雾度的性能表现	
	7705	22	20	1900		高抗刮擦性能, 高刚性, 良好的抗冲击性能, 高流动性和良好的外观美学表现	
	9140	22	29	1870		良好的外观美学表现, 兼具抗刮擦, 抗发粘的高性能表现	
	9146	20	10	1900		较好的平衡了抗冲击和刚性, 高流动性, 优良的抗刮擦性能, 无发粘表现, 低密度	
	9110	23	30	1550		外观美学表现, 兼具高抗刮擦, 高刚性, 良好的抗冲击性能, 高流动性, 宽尺度的加工工艺窗口	
	9125	20	12	1800		较好的平衡了抗冲击和刚性, 外观美学表现, 优良的抗刮擦性能, 无发粘表现, 高流动性	
	9135	22	12	1900		低密度轻量化, 平衡了机械性能与表现美学性能	
	9310D	20	10	1660		汽车内饰氛围灯	透明PP, 透光度75%@2mm, 雾度67%@2mm
	9800T	13	5	1350			透明PP, 透光度70%@2mm
	9801TD	12	3	2100			透明PP, 透光度60%@2mm, 50DLD AF@2mm
	9802TD	15	3.5	1900	透明PP, 透光度56%@2mm, 56DLD AF@2mm		
	S3615	7	30	2300	汽车内饰-软触	高模量, 软触, 低光	
	S3625	6	35	2900			
	5450	20	N.B.	1000	外饰系统	低密度, 优良的流动性, 高刚性和高抗冲击性能	
	5405	20	N.B.	1200		较好的流动性, 高抗冲击性能, 高刚性, 较好的外观美学表现, 虎皮纹可视化较低的表现	
	7530	15	N.B.	1250		良好的流动性, 高抗冲击性能和高刚性, 尺寸收缩率低, 线性热膨胀系数低, 适合针对保险杠及饰条做零间隙设计	
	8500D	9.0	N.B.	1500		低密度, 较好的平衡了刚性和抗冲击性能, 适合针对复杂形状的大尺寸部件做轻量化设计	
	108CS20	7.0	N.B.	1500		良好的流动性能、冲击性能和刚性	
	G3010A	0.3	13	2400		汽车冷却液壶	高模量, 耐冲击
	G3220A	17	9.5	4500	引擎罩下系统	短玻纤增强改性聚丙烯具有良好全面的性能表现和快速成型性	
	G3230A	11	10	6900		短玻纤增强改性聚丙烯具有良好的全面性能表现和快速成型性, 低散发性能表现	
	G3220AE	17	10	4500			

改性聚丙烯（矿物或短玻纤增强聚丙烯）

加工工艺	牌号	熔体质量流动速率, g/10min (230°C/ 2.16kg)	悬臂梁冲击, KJ/m ² (notched+23°C)	弹性模量, MPa	典型应用	特性
注塑成型	G3230AE	12	12	6300	引擎罩下系统	短玻纤增强改性聚丙烯具有良好的全面性能表现, 快速成型性和低散发性能表现
	G3240A	5.0	10	8900		短玻纤增强改性聚丙烯具有良好的全面性能表现和快速成型性
	G3135X	2.0	10	8100		短玻纤增强改性聚丙烯具有高刚性, 高抗击冲击性能, 高耐热稳定性和耐化学稳定性
	86MF97	4.0	60	1000	汽车线缆支架	耐冲击, 易成型
	G1620B	1.0	17	2800	本色玻纤增强的PPR, 适用于多层共挤冷热水管材的生产	优良的刚性、卓越的化学和热稳定性、更低的线性热膨胀系数可用于降低系统热胀冷缩变化和减少支撑件的使用
	1600	3.7	52	1265	注塑级, 户外耐用消费品	中等熔指, UV稳定性

改性聚丙烯（矿物或短玻纤增强聚丙烯）

加工工艺	牌号	拉伸强度 MPa	简支梁冲击 KJ/m ²	弹性模量, MPa	典型应用	特性
注塑成型	H1015	64	7	4700	汽车电子, 动力电池	阻燃规格, 15% SGF, V0@3.0mm
	H1020	85	7	6400		阻燃规格, 20% SGF, V0@1.5mm
	H1025	91	8	7600		阻燃规格, 25% SGF, V0@1.5mm
	H1030	100	9	8700	汽车电子, 动力电池壳体, 组件	阻燃规格, 30% SGF, V0@1.5mm
	H1200	15	13	960	汽车电子, 动力电池, 低模量, 可折叠或卡口部件	阻燃Copolymer PP, V0@2.0mm
	H1300	17	5	1650		阻燃Copolymer PP, V0@0.8mm
挤出成型	H1090	95	11	8300	汽车电子, 动力电池壳体, 组件	阻燃规格, 30% SGF, V0@1.5mm

STAMAX™ 长玻纤增强聚丙烯

加工工艺	牌号	弹性模量 MPa	拉伸强度, MPa	简支梁冲击, KJ/m ² (无缺口+23°C)	典型应用	特性
注塑成型	20YM240	4800	81	34	内饰系统和引擎罩下系统的应用包括尾门结构, 前端框架, 门板结构等	基材为均聚聚丙烯的YM系列具有较大化的刚性兼具良好的尺寸稳定性, 这使得零部件减重, 降低系统成本成为现实。平衡地兼具良好的低散发和低气味表现
	30YM240	7000	109	56		
	30YM241	7000	109	56		
	30YM243	7000	109	56		
	40YM240	9400	121	57		
	40YM240E	8200	110	55		
	40YM243	8200	110	55		
	60YM240	13500	110	57		
	60YM241	13500	110	57		
	20YK270E	4300	62	40	内饰系统的应用包括仪表盘骨架结构等	基材为共聚聚丙烯的YK系列具有异乎寻常的抗冲击性能表现, 这使得仪表盘部件完全符合膝盖部位, 头部的抗冲击要求。平衡地兼具良好的刚性和气味表现
	30YK270E	6400	98	66		
	60YK270E	12000	102	60		

STAMAX™ 长玻纤增强聚丙烯

加工工艺	牌号	弹性模量 MPa	拉伸强度, MPa	简支梁冲击, KJ/m ² (无缺口+23°C)	典型应用	特性
注塑成型	30YK645	5000	70	60	户外应用, 5G天线罩	低Dk/Df, 高抗冲, 阻燃UL HB/F1
	30YH530	7200	80	16	汽车动力电池壳体, 组件	阻燃规格, 30% LGF, V0@3mm
	30YH570	7700	80	14		阻燃规格, 30% LGF, V0@1.5mm
	20YH510	6000	70	14		阻燃规格, 20% LGF, V0@0.8mm
	40YK710	7000	92	66	电器外壳, 电动工具外壳	低温抗冲, 满足自攻螺丝, 阻燃UL HB
	30YH515	7500	95	45	电器外壳	环保阻燃, 30%长玻纤填充, V0@1.5mm
挤出成型	30YH611	8100	90	17	汽车动力电池壳体, 组件	阻燃规格, 30% LGF, V0@1.5mm

化学回收线性低密度聚乙烯

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (190°C/2.16KG)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
吹膜	218NFC	2.0	0.918	复合膜, 食品/非食品包装膜	不含开口爽滑剂
	222WFC	2.0	0.922		高开口爽滑剂

化学回收高密度聚乙烯

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (190°C/2.16KG)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
注塑成型	M75056FC	7.5	0.956	日用品, 盖子, 手提箱	高韧性, 低翘曲

化学回收均聚聚丙烯

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (230°C/2.16KG)	典型应用	特性
拉丝挤出	501SFC	3.4	编织袋、集装袋、绳索、地毯背衬	稳定的加工性能、优良的机械性能
注塑成型	574PFC	12	家用制品、盖、容器、玩具	稳定的加工性能、高光泽
	5770NFC	70	薄壁包装、家用制品	较好的加工性能、高刚性、低翘曲

化学回收无规共聚聚丙烯

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min (230°C/2.16KG)	典型应用	特性
注塑成型	673KFC	25	透明家用制品, 食品容器, 盖子	超高透明性、高抗冲、稳定的加工性能

LEXAN™ PC 通用规格

加工工艺	系列	牌号	熔融指数, g/10min (ASTM D 1238, 300°C/1.2kg)	缺口冲击强度, J/m (ASTM D 256, notched, 23°C)	典型应用	特性	
注塑成型	汽车照明	LS2	11	800	车灯	耐紫外线, 中等黏度 AMECA 认证	
		LS1	17.5	690	车灯	耐紫外线, 低黏度 AMECA 认证	
	通用型	141R	10.5	800	小家电, 电信通信设备, 汽车零件, 电子消费产品	中等粘度, 脱模改良	
		143R	10.5	800	照明应用, 电信通信设备, 电子消费产品, 音响设备, 包装	中等粘度, 耐紫外线, 脱模改良	
		121R	17.5	690	汽车内外饰, 电子消费产品, 照明应用	高流动性, 脱模改良, 适合复杂部件	
		123R	17.5	690	汽车内外饰, 电子消费产品, 照明应用	耐紫外线, 高流动性, 脱模改良, 适合复杂部件	
		241R	10.5	800	电脑, 打印机, 开关面板, 路由器	中等粘度, V2阻燃, 脱模改良	
		243R	10.5	800	无线设备, 照明应用, 小家电	中等粘度, 耐紫外线, V2阻燃, 脱模改良	
		223R	17.5	690	无线通信设备, 照明反射应用, 智能电表, 家用电器, 照相机	耐紫外线, V2阻燃, 高流动性, 脱模改良, 适合复杂部件	
		223S	18	694	墙壁开关, 智能音箱, 手机保护套	耐紫外线, V2阻燃, 高流动性, 脱模改良, 适合复杂部件	
		HF1110R	25	640	无线设备, 游戏机, 办公设备	优良流动性, 易脱模, 适合薄壁部件	
		HF1130R	25	640	无线设备, 游戏机, 办公设备	耐紫外线, 优良流动性, 易脱模, 适合薄壁部件	
	食品级	144R	10.5	800	家用电器, 烹饪用具, 玩具, 一次性餐具	符合美国FDA和欧洲食品接触法规, 脱模改良	
		244RF	10.5	800	家用电器: 微波炉, 咖啡机, 水壶	符合美国FDA和欧洲食品接触法规, V2阻燃, 脱模改良	
	眼镜	OQ4005	8.5	900	太阳眼镜	高光学性能, 高洁净, 耐紫外线, 400nm 紫外线阻隔	
	挤出	通用型	103(R)	7.0	900	板材, 型材	适合厚部件, 避免缩痕空洞, 耐紫外线, 适合室外及照明应用, 脱模改良
			EX7681T	10.5	77		优良的耐紫外线, 低析出物
改性	通用	101	7.0	907	改性	低流动性, 热稳定性	
		IR2210	10	800	改性	中低流动性, 热稳定性	
		IR1810	22	640	改性	高流动性, 热稳定性	

LEXAN™ PC 光学规格

加工工艺	系列	规格	熔指MFR, g/10min (ASTM D 1238, 300°C/1.2kg)	缺口冲击, J/m (ASTM D 256, notched, 23°C)	典型应用	特性
注塑成型	光学管理	LUX2180T	18	650	光学产品, 例如: LED 一次透镜, 光学透镜, 导光板	高透过率及纯净度, UV 稳定, 颜色稳定, V2, F1
		LUX2910T	55	500	光学产品, 例如: LED 一次透镜, 光学透镜, 导光板	高透过率及纯净度, 超高流动性, 颜色稳定, V2
		LUX2614	7.0	750	照明, LED, 灯管	光扩散效果, 内含脱模剂, V2, UV稳定, F2
		LUX2114G	18	600	照明, LED, 球泡灯	光扩散效果, 内含脱模剂, V2, UV稳定, F2, 长期性能稳定
		LUX2289	17	650	光反射体, 光屏蔽产品	高反射率, UV 稳定, V2
		LUX9612G	7.0	400	光学, LED, 球泡灯	光扩散效果, 不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm
		LUX9616G	7.0	450	光学, LED, 球泡灯	光扩散效果, 不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm
		LUX9230T	14	800	光学, 透明透镜, 球泡灯	透明, 不含溴和氯, 阻燃, V0@3.05mm, 耐UV, F1
		LUX9610	7.0	760	光学, 透明透镜, 球泡灯及灯管	透明, 不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm, 耐UV, F2
		LUX7169 (WH8G733)	22	90	光反射体	高反射率, 不含溴和氯, 阻燃, V0@0.9mm, 耐UV, F2
		BFL2000(U)	32	600	光反射体	高反射率, 不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm, U-耐候性能, 牌号后缀U表示耐候性能
	LUX1032	28	10	汽车尾灯内配镜	光扩散效果, 超高流动性, 支持配色	
	汽车照明	汽车照明	XLS1110	35	57	汽车厚壁件, 透镜
HF3510LB			35	570	汽车厚壁件, 透镜	高透光性, 超低黏度, 优良的光学性能
AD2530L			25	650	内透镜	边缘点亮面发光效果
汽车车窗		GLX143	12	650	汽车车窗	耐紫外线, 抗冲击, 优良光学

LEXAN™ PC 阻燃规格

加工工艺	系列	规格	熔指MFR, g/10min (ASTM D 1238, 300°C/1.2kg)	缺口冲击, J/m (ASTM D 256, notched, 23°C)	典型应用	特性
注塑成型	非填充, 可配色阻燃PC	BPL1000	25	600	薄壁应用, 电池盖, 连接器	高流动, 不透明, 不含溴和氯, 阻燃, V0@0.8 mm
		915R	18	740	办公设备, 电器外壳	良好的流动及脱模特性, 不透明, 不含溴和氯, 阻燃, V0@1.1mm
		916R	18*	65**	办公设备, 电器外壳	良好的流动及脱模特性, 不透明, 不含溴和氯, 阻燃, V0@0.8mm, 有限的颜色
		925	14	800	办公设备, 电器外壳	不含溴和氯, 阻燃, V0@1.1mm, 流动及冲击平衡
		925U	14	800	办公设备, 户外电器外壳	不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm, UV稳定, F1, 提供更好的耐候性
		945	10	800	充电器, 连接器, 电池壳	不含溴和氯, 阻燃, V0@1.0mm且 5VA@3.0mm, 通用规格以满足各种 应用需求
		945U	10	800	电器外壳	不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm且 5VA@3.0mm, F1, UV稳定, 提供更好的耐候性
		945M	10	818	充电器, 连接器, 电池壳, 充电枪	不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm且 5VA@3.0mm, 低温抗冲, 通用规格 以满足各种应用需求
		945DU	10	700	充电器, 连接器, 电池壳, 户外电气外壳	阻燃PC, 不含溴和氯, UL94 V0 @1.0mm, 5VB @2.0mm, 5VA @3.0mm 阻燃, 卓越的低温抗冲性能
		945S	10	800	充电器, 连接器, 电池壳	不含溴和氯, 阻燃, V0和S.2针焰 @1.5mm, UV稳定, 提供更好的耐候性
		955	7.0	800	电器外壳	不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm且 5VA@3.0mm, 通用规格以满足各种 应用需求

*熔指测试条件 ISO1133, 300°C/1.2kg in cm³/10min

**缺口冲击测试条件 ISO 180/1A, 23°C in kJ/m²

LEXAN™ PC 阻燃规格

加工工艺	系列	规格	熔指MFR, g/10min (ASTM D 1238, 300°C/1.2kg)	缺口冲击, zod Impact, J/m (ASTM D 256, notched, 23°C)	典型应用	特性
注塑成型	非填充, 透明阻燃PC	905AU	27	700	薄壁产品, 电器外壳	高流动, 透明, 不含溴和氯, 阻燃, V0@2.5mm
		915AU	23	650	薄壁应用, 电池壳, 连接器	高流动, 透明, 不含溴和氯, 阻燃, V0@3.0mm
		925A	13	800	办公设备, 电器外壳	透明, 不含溴和氯, 阻燃, V0@3.0mm
		925AU	13	800	办公设备, 电器外壳	透明, 不含溴和氯, 阻燃, V0@3.0mm, UV稳定, F1, 提供更好的耐候性
		945A	10	800	办公设备, 户外电器外壳	透明, 不含溴和氯, 阻燃, V0@3.0mm
		945AU	10	800	办公设备, 电器外壳	透明, 不含溴和氯, 阻燃, V0@3.0mm, UV稳定, F1, 提供更好的耐候性
		9925A	13	750	电器外壳, 薄壁阻燃 透明应用	透明, 不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm, UV稳定, F1, 提供更好的耐候性
		955AU	7.0	800	办公设备, 连接器	透明, 不含溴和氯, 阻燃, V0@3.0mm, UV稳定, F1, 提供更好的耐候性
	不添加氟化物的 阻燃材料	929AU	13	800	办公设备, 电器外壳	透明阻燃PC, UL94 V0@3.0mm, 不含溴和氯, 不添加氟化物; 耐候UL746C F1
		949AU	10	800	电气外壳, 薄壁应用	
		949U	10	800	充电器, 连接器, 电池壳	非填充不透明阻燃PC, UL94 V0@1.5mm, 不含溴和氯, 不添加氟化物
		509RU	8	90	连接器, 电气外壳	10%玻纤增强阻燃PC, UL94 V0@1.5mm, 不含溴和氯, 不添加氟化物
		3492R	7	110	连接器, 电气外壳	20%玻纤增强阻燃PC, UL94 V0@1.5mm, 不含溴和氯, 不添加氟化物

LEXAN™ PC 阻燃规格

加工工艺	系列	规格	熔指MFR, g/10min (ASTM D 1238, 300°C/1.2kg)	缺口冲击, zod Impact J/m (ASTM D 256, notched, 23°C)	典型应用	特性
注塑成型	玻纤增强 阻燃PC	505R	7.0	100	连接器, 电器外壳	不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm, 5VA@3.0mm, 10%玻纤增强
		505RU	8.0	90	电器外壳, 连接器	不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm, 5VA@3.0mm, F1, 耐UV, 10%玻纤增强
		515RU	9.0*	10**	办公设备, 电器外壳	不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm, 5VA@3.0mm, F1, 耐UV, 高抗冲, 10%玻纤增强
		BFL2010	14.4	110	电器外壳, 消费品	不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm, 高流动性, 10%玻纤增强
		BFL2015	6.5	78	电器外壳, 消费品	不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm, 中等流动性, 15%玻纤增强
		3412ECR	7.0	110	连接器, 电器外壳	不含溴和氯, 阻燃, V0@1.5mm, 5VA@3.0mm, F1, 耐UV, 20%玻纤增强
		3414ECR	20 (300°C, 2.16kg)	100	电器外壳	不含溴和氯, 阻燃, V0@2mm, 高流动性, 40%玻纤增强

*熔指测试条件 ISO1133, 300°C/1.2kg in cm³/10min

**缺口冲击测试条件 ISO 180/1A, 23°C in kJ/m²

LEXAN™ PC 医疗规格

加工工艺	系列	规格	熔指MFR, g/10min (ASTM D 1238, 300°C/1.2kg)	缺口冲击, zod Impact, J/m (ASTM D 256, notched, 23°C)	典型应用	特性
注塑成型	环氧乙烷	HP1HF	39	687	医疗应用	生物相容性 (ISO10993或 USP Class VI) 内含脱模剂, 高流动
	环氧乙烷& 高温蒸汽	HP1	25	640	医疗设备和 医药中的应用	生物相容性 (ISO10993或 USP Class VI) 内含脱模剂 HP9NR不含脱模剂
		HP2	17.5	694		
		HP4	10.5	801		
		HP9NR	2.5	750		
	GAMMA 环氧乙烷 高温蒸汽	HPS1	25	640		
		HPS2	17.5	694		
		HPS4	10	840		
		HPS6	7.0	907		
		HPS7	5.0	935	医疗设备和 医药中的应用	生物相容性 (ISO10993或 USP Class VI) 内含脱模剂, 耐脂性好

SABIC® PC 聚碳酸酯树脂

加工工艺	系列	牌号	熔融指数, g/10min (ASTM D 1238, 300°C/1.2kg)	缺口冲击强 度, J/m (ASTM D 256, notched, 23°C)	典型应用	特性
注塑成型	通用型	PC1000R	10	800	开关面板 开关 家用电器	中等流动性 热稳定 脱模改良
		PC1003R	10	800	电表 照明应用	中等流动性 热及紫外线稳定 脱模改良
		PC2200R	22	600	风扇 小家用电器 照明应用	高流动性 热稳定 脱模改良
	光盘级	PC5800	58	150	储存媒体: DVD,CD	超高流动性
	食品级	PC1004R	10	800	家用电器 烹饪用具 玩具 一次性餐具	中等黏度 符合欧美FDA食物接触法规 脱模改良
	汽车照明	ALS01	12	800	车灯	耐紫外线 中等黏度
挤出	通用型	PC0703R	7.0	900	板材型材	低流动性 热及紫外线稳定 脱模改良
改性	通用型	PC0700	7.0	900	改性	低流动性 热稳定
		PC2200	22	600	改性	高流动性 热稳定
		PC6100	61	150	改性	超高流动性

VALOX™ 聚对苯二甲酸丁二酯树脂 (PBT)

加工工艺	系列	牌号	缺口冲击强度, J/m (ASTM D 256, notched, 23°C)	弯曲模量, MPa (ASTM D 790, 1.3 mm/min, 50 mm span)	典型应用	特性
注塑成型	标准级	325	53	2340	洒水器, 喷嘴, 泵, 门把手, 储水器, 笔类	纯料, 易加工
		420	110	8000	设备控制, 聚光灯, 电动马达	30%玻纤填充, 高强度, 优良尺寸安定性
	耐冲击	V3004	51	2300	灵活铰链, 汽车连接器, 薄膜类应用	抗冲改性的PBT产品
		VIC4311	137	6080	汽车引擎盖内的应用如点火线圈罩	30%玻纤填充, 具优良环氧树脂接着性的耐冲击PBT
	电镀级	V2000DM	46	2570	汽车车灯系统	纯料, 电镀级PBT
		EH7020	32	4130	汽车车灯系统	矿物粉填充, 电镀级PBT
	食品安全级	325FC	38	2340	厨卫用具	食品安全级PBT
	低形变级	508	96	6890	设备控制, 聚光灯, 电动马达	30%玻纤填充 PBT/PC, 优良的机械特性与热性能
	低变形加耐候级	VX4920	80	5500	连接器和汽车工业	20%玻纤填充, 带成核剂PBT与ASA共混, 具优良机械特性
	耐高温加优质外观级	830	90	7400	热空气枪壳组件, 工业胶枪, 家电外壳及把手	30%玻纤填充 PBT/PET, 优良的外观表现
	耐湿热级	K4560	96	7200	汽车相关应用	30%玻纤填充PBT, 耐冲击, 高流动性, 耐水解
	医疗级	HX420HP	85	7580	医疗设备和医药中的应用	中度流动性, 30%玻纤填充PBT, 生物相容性 (ISO10993或 USP Class VI)

VALOX™ 树脂 PBT, PBT/PC 及 PBT/PET 合金阻燃规格

系列	GF%	牌号	阻燃等级 (UL 94), 熔融指数 cm ³ /10min (250°C/5.0kg)	弯曲模量, MPa (ASTM D 790, 1.3 mm/min, 50 mm span)	典型应用	特性
PBT/PC	0	357X(U)	V0@0.75mm 5VA@2.5mm MVR8	2060	连接器, 电子产品外壳	耐候, F1
	0	V3900WX*	V0@1.5mm/ 5VA@3.0mm, MVR11	2200	电池壳体, 电子产品外壳	耐候, F1
	10	4512	V0@0.75mm MVR30	3400	电动装置, 连接器	良好的冲击强度
	30	553	V0@0.8mm MVR20	9400	电动装置, 连接器	低翘曲
PBT/PET	15	855	V0@1.5mm MVR32	5200	外部构件, 蒸汽熨斗, 家电壳体及照明部件	良好的产品表面
	30	865	V0@1.7 mm MVR23	8000	外部构件, 蒸汽熨斗, 家电壳体接照明部件	优良的产品表面
PBT	0	310SE0	V0@0.71mm 5VA@3.0mm MVR15	2620	电气工业, 线轴, 结构件及家电外壳.	通用型
	6.5	457	V0@0.7mm MVR30	3700	电气及家电行业	通用型
	17	DR48	V0@0.9mm MVR40	5200	灯座, 连接器, 开关,	通用型
	20	4521	V0@0.75mm 5VA@2.0mm MVR65	6500	电气应用	电气/CTI
	30	420SE0	V0@0.7mm 5VA@2.0mm MVR29	9800	修剪工具, 食物搅拌机 电机定子, 电脑冷却风扇	通用型
	30	4631	V0@0.75mm MVR40	9000	修剪工具, 食物搅拌机 电机定子, 电脑冷却风扇	电气/CTI
	30	V4760	V0@0.3mm MVR28	9500	电气应用	薄壁阻燃(含溴), 高流动, 高 CTI
	30	V4860HR	V0@0.8mm MVR12	6740	电气及医疗行业	耐水解, 良好的冲击强度
	35**	771	V0@0.75mm 5VA@2.0mm MVR8	7900	电气应用	电气/CTI

*熔指测试条件 265°C, 2.16kg

**玻纤填充/矿物填充

CYCOLACT™ ABS 树脂

加工工艺	系列	牌号	缺口冲击强度, J/m (ASTM D 256, notched, 23°C)	热变形温度, °C (ASTM D 648, 1.82 MPa, 3.2mm, unannealed)	典型应用	特性
注塑成型	通用级	MG47 (F/N)	320	80	家电, 玩具, 办公设备	高光泽, 中等冲击强度, 牌号后缀F表示符合美国FDA和欧洲食品接触法规 牌号后缀N表示符合NSF法规
		MG94 (F)	240	82	大尺寸薄壁应用	高光泽, 高流动性, 牌号后缀F表示符合美国FDA和欧洲食品接触法规
	高耐热	X11	320	86	汽车内饰部件, 尾灯壳体, 后视镜外壳, 热风机外壳	高耐热
		DL200H	620	96	汽车内饰部件, 后视镜壳体, 后视镜外壳, 热风机外壳	高耐热, 抗水解, 高抗冲击强度
	医疗级	HMG47MD	320	82	医疗用品, 医疗设备外壳, 手柄, 排水底座	流动性和耐冲击综合性好, 符合医疗行业生物相容性规范
		HMG94MD	240	82	医疗用品, 医疗设备外壳, 手柄, 排水底座	高流动性, 符合医疗行业生物相容性规范

GELOY™ 树脂 PC/ASA 合金

加工工艺	系列	牌号	缺口冲击强度, kJ/m ² (ISO 180/1A, notched 80*10*4, 23°C)	热变形温度, °C (ISO 306, B/120)	典型应用	特性
注塑成型	通用级	XP4025	15	102	消费电器外壳, 交通运输仪表板, 汽车室外设备外壳	成本优化
		XP4034	33	115	汽车内外后视镜壳体, 行李架饰条, 汽车后门 提升开关, 牌照板	高耐热, 高抗冲击强度
	阻燃级	HRA222 (F)	17	88	咖啡机外壳, 开关面板, 医疗设备, 电信设备	不含溴和氯, 阻燃, V0@2mm, 5VB@2mm, 抗UV
		XTPMFR10	13	82	消费电器外壳, 交通运输仪表板, 汽车室外设备外壳	不含溴和氯, 阻燃, V0@1.0mm, 5VB@2mm

CYCOLOY™ 树脂 PC/ABS 合金

加工工艺	系列	牌号	缺口冲击强度, J/m (ASTM D 256, notched, 23°C)	熔融指数, g/10min (ASTM D 1238, 260°C/5kg)	典型应用	特性
注塑成型	非阻燃通用型	C1200HF	587	19	汽车内外饰部件, 车尾灯壳体, 电信, 电子产品设备, 如移动电话外壳	高耐热, 高抗冲击强度 低温抗冲性
		HC1204HF	580	24	医疗设备	符合医疗产业标准 (ISO 10993, USP class VI)
		LG9000	534	17	汽车内部件, 如仪表板	低光泽度
		MC1300	534	14	汽车内饰部件, 门把手, 进气格栅, 名牌, 装饰条, 浴室器具	电镀级
		CP8320	600	14	汽车内饰部件, 门把手, 进气格栅, 名牌, 装饰条, 浴室器具	改良电镀级
		XCY620	640	17	汽车内外饰部件	卓越抗水解性能
		XCY620S	680	23	汽车内外饰部件	提供标准色
	非阻燃填充型	XCM830	500	9 (300°C, 1.2kg)	汽车车窗结构部件	高模量, 耐冲击

CYCOLOY™ 树脂 PC/ABS 和 PC 改性合金的阻燃规格

加工工艺	系列	规格	熔指 (测试条件参看备注)	缺口冲击J/m (ASTM D 256, notched, 23°C)	典型应用	特性	
注塑成型	无填充的 PC/ABS合金 及改性PC 阻燃材料	C6600*	21	550	办公设备, 电器外壳	不含溴和氯, 阻燃V0@1.5mm, 5VB@2mm, 耐水解	
		CY6110*	23	475	办公设备, 电器外壳	不含溴和氯, 阻燃V0@1.5mm, 5VB@2.5mm, 较好的流动性能和 冲击强度及耐水解性能	
		CY6310*	20	600	办公设备, 电器外壳	不含溴和氯, 阻燃V0@1.5mm, 5VA@2.9mm 5VB@2.3mm, 较好的流动性能和冲击强度及耐热性能	
		CY6414**	14	795	电器外壳, 充电器和 适配器外壳	不含溴和氯, 阻燃V0@1.2mm, 5VB@2.5mm, 较好的冲击强度及 耐热性能的改性PC	
		CY6120*	18	587	办公设备, 电器外壳	不含溴和氯, 阻燃V0@1.2mm	
		CY6025*	28	370	办公设备, 电器外壳	不含溴和氯, 阻燃V0@1.2mm, 5VB@1.5mm 高流动	
	不添加氟化物 的阻燃材料	C9210*	9	630	电器外壳	无填充的阻燃PC/ABS, 阻燃UL94 V0@1.5mm, 不含溴和氯, 不添加氟化物	
		填充改性 的PC/ABS 合金阻燃材料	CM6140*	17.5	200	电器及手提电脑外壳	弯曲模量3.3 GPa 维卡软化温度91°C 不含溴和氯, 阻燃 V0@0.8mm, V1@0.6mm, 5VB@1.5mm
			CM6240*	16.5	86	电器及手提电脑外壳	弯曲模量4.4 GPa, 维卡软化温度97°C, 不含溴和氯, 阻燃 V0@0.8mm, 5VB@1.5mm
			C7230P*	13	69	电器及手提电脑外壳	弯曲模量4.5 GPa 维卡软化温度108°C, 不含溴和氯, 阻燃V0@1.2mm, 5VB@2.0mm
			C7230HF*	12	61	电器外壳	弯曲模量4.4 GPa, 维卡软化温度106°C, 不含溴和氯, 阻燃V0@1.0mm
			CM6210**	11.5	500	手提电脑外壳及片材挤出	弯曲模量3.5 GPa, 维卡软化温度106°C, 不含溴和氯, 阻燃 V0@1.5 mm
注塑 挤出 热压							

*熔指测试条件 260°C/2.16 kg in g/10 min

**熔指测试条件 260°C/5 kg in g/10 min

XENOY™ 树脂 PC/PBT 合金

加工工艺	系列	牌号	缺口冲击强度, J/m (ASTM D 256, notched, 23°C)	热变形温度, °C (ASTM D 648, 1.82 MPa, 3.2mm, unannealed)	典型应用	特性
注塑成型	通用型	5220U	710	84	休闲设备, 农用设备, 手持设备外壳及配件, 电动工具, 消费电子手持设备外壳及配件	良好的抗化学性, UV 稳定性, 低温柔韧性及膜内可着色性
		CL100	700	90	重型卡车 (车身板件) 安皮鞋头	良好的抗化学性, 低温柔韧性, 膜内可着色性, 良好的上漆能力
	耐候级	1731	667	93	汽车外饰件 (门把手) 消费电子可穿戴设备 (运动追踪器)	良好的抗化学性及膜内可着色性
	汽车内饰	1731HS	600	98	汽车内饰	耐冲击, 耐水解, 耐化学品
	低温柔韧	6620U	801	53	油箱, 灌溉洒水装置, 包装设备, 消费电子	良好的抗化学性 燃料阻隔性及膜内可着色性
		5720U	722	83	休闲设备, 农用设备, 包装设备	良好的抗化学性, 杰出的低温柔韧性, 良好的膜内可着色性,
		1102	801	90*	汽车防撞梁, 保险杠支撑件, 家用电器	良好的抗化学性及低温柔韧性
		1105	755	97*	汽车防撞梁, 保险杠支撑件, 家用电器	良好的抗化学性及低温柔韧性
	高耐热	X2500UV	600	108	重型卡车 (车身板件)	良好的抗化学性, 低温柔韧性, 膜内可着色性, 良好的上漆能力, 更好的耐热性 (比较CL100)
	填充 (PC/PBT)	X6320	45	88	喷漆门把手	10% 矿物 良好的表面光洁度和易加工性
		X5230	8**	100***	汽车, 户外运载工具农用机械等设备	15% 矿物填充, 良好的表面光洁度, 适合喷涂应用
		6370	170	148	汽车, 户外运载工具农用机械等设备	30% 玻璃纤维填充, 抗冲击韧性改良
	高模量 高冲击	X4830	600	106	户外设备, 门把手, 铰链合页	耐水解, 7% 矿物填充, 高模量, 耐低温冲击
		X4850	180	101	户外设备, 门把手, 铰链合页	12% 矿物填充, 耐水解, 高模量, 耐低温冲击

*热变形温度测试样条厚度为 6.4mm

**缺口冲击测试条件 ISO 180/1A,单位kJ/m²

***热变形温度测试标准 ISO75/Ae

XYLEX™ 树脂 PC/聚酯合金

加工工艺	系列	牌号	熔融指数 g/10min (265°C/ 2.16kg)	缺口冲击强度, J/m (ASTM D 256, notched, 23°C)	典型应用	特性
注塑成型	消费类电子	X7300(CL)	21	660	手机壳, 镜头关联设备 及器械	透明, 耐化, 低温加工 牌号后缀CL表示更洁净
		X8210	10	800		透明, 更好的耐化性和低温冲击强度, 更低加工温度
	通用型	X8409AC	4.0	854	电动工具, 其他	高粘度和熔体强度, 挤出, 吹塑, 选择性电镀
		X7507	8.0	990	泳池设备	透明, 耐候UL F1, 耐化性好
		X8300(CL)	15	1120	个人护理产品 (安全防护, 太阳镜, 护眼产品)	透明, 优越的耐化性, 低温加工
		X7509HP	12	850	消费品, 家居用品, 餐饮服务	透明, 良好的流动性, 选择性电镀, 食品级FDA
	医疗级	HX8300HP	15	1120	医疗器械和传送装置	透明, 优越的耐化性, 良好的流动性 生物相容性
		HX7509HP	12	854		透明, 耐化, 生物相容性

聚甲醛 (POM)

备注：并不是所有的POM都在亚洲销售。请联系相关地区销售人员

加工工艺	牌号	熔融指数 g/10min (ISO1133, 190°C/ 2.16kg)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
挤出注塑	30RE	2.8	1.41	厚壁无孔的模压部件，如挤出半成品件	刚性流动共聚POM适用于注塑和挤出成型。优良的耐溶剂，燃料油，强碱以及耐水解性能
	30S	3.0	1.41	厚壁无孔的汽车配件，如门把手，板材和管材	刚性流动共聚POM适用于注塑和挤出成型。高冲强度。较宽的使用温度范围内具有优良的耐磨性
注塑成型	90S	9.0	1.41	广泛应用于卫浴产品，相机齿轮和玩具	通用于注塑成型，高刚性，强度和硬度
	140S	14	1.41	精密和薄壁产品，模压，燃油系统部件和打火机	易于流动，适合注塑成精密部件和薄壁模压产品，高刚性，强度和硬度
	280S	27	1.41	适用于复杂，薄壁精密部件，多孔产品如齿轮，喷洒系统和花洒头	非常易于注塑成型级别，高刚性和硬度
	460S	45	1.41	适用于复杂，薄壁精密部件，如水流计量器	较易于注塑成型，用于制造薄壁精密产品降低可以降低加工温度并缩短生产周期

SABITAL™ POM 玻纤增强级

加工工艺	牌号	熔融指数 Cm ³ /10min (ISO1133, 190°C/ 2.16kg)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
注塑成型	90GV10	4.5	1.48	用于制造高强度，高刚性，高硬度和耐磨环境下使用的注塑件	优良的流动性，兼具强度和刚性，较好的尺寸稳定性
	90GV20	2.5	1.57	用于制造高强度，高刚性，高硬度和耐磨环境下使用的注塑件	中等流动性，兼具高强度，刚性，硬度和热软化温度，较好的尺寸稳定性
	90GV30	3.0	1.60	用于制造高强度，高刚性，高硬度和耐磨环境下使用的注塑件	综合高强度，刚性，硬度和热软化温度，较好的尺寸稳定性

聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET)

加工工艺	系列	牌号	特性黏数 (dl/g)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
注塑	医疗	PCG60	0.6	<1.39	采血管	生物相容性认证。在严格管控条件下生产以确保产品质量、保持产品稳定性, 高纯度。良好的流动性有利于薄壁注塑工艺
		PCG80	0.8	<1.39	医药瓶	生物相容性认证。在严格管控条件下生产以确保产品质量、保持产品稳定性, 高纯度

聚甲基丙烯酸甲酯 (PMMA)

加工工艺	牌号	熔融指数 (g/min) (ISO1133, 230°C/ 3.8kg)	密度 (g/cm ³)	典型应用	特性
挤出 注塑 热定型	P15OE	1.5	1.19	用于显示器LGP (导光板) 例如, 电视和液晶显示器。	光学级LGP挤出牌号, 拥有低杂质 和低UV吸收 (<70 ppm) 特性
	17OP	1.7	1.19		
	20HR	2.0	1.19	耐热级, 如汽车尾灯	耐热级, 优良的负载下的抗度 (≥98 °C), 高维卡软化温度 (≥105 °C), 通用级 PMMA, 广泛适用于挤出和注塑成型
	P20MH	2.0	1.19		
	23SP	2.3	1.19	应用于户外场合使用板材 的挤出, 如标识牌。	特殊挤出级。平衡熔融流动性和负载下 的抗度, 适用于户外的挤出成型件
注塑	140HF	14	1.19	应用于注塑成型, 如杯子和 沙拉碗	高熔指流动级, 易流动适合注 塑成型, 优良的模压加工性

尼龙6 (PA6)

加工工艺	牌号	相对粘度	含水率	典型应用	特性
挤出 注塑 纺丝 涂覆	S27	2.7	≤0.06%	共混改性, 纸面覆膜, 纺丝	低粘度, 不含润滑剂
	S32	3.2	≤0.06%	共混改性, 纸面覆膜, 纺丝	中粘度, 不含润滑剂, 优良的强度和阻隔性能

TRUCIRCLE™ 消费后回收树脂

加工工艺	牌号	熔融指数, g/10min	PCR含量	典型应用	特性
注塑加工	T2R223S	17 (300°C/1.2kg)	20%*	墙壁开关, 智能音响, 手机保护套	耐紫外线透明PC, UL94 V2 阻燃
	T5R141R(C)	10 (300°C/1.2kg)	50%*	透明电器外壳, 手机/平板保护套	透明PC, UL94 HB
	T3R505RU	10 (300°C/1.2kg)	30%*	连接器, 电器外壳	10% 玻纤填充PC, UL94 V2阻燃
	T9R945(M)	10 (300°C/1.2kg)	90%*	充电器, 连接器, 电池壳, 充电枪	阻燃PC, UL94 V0及5VA
	T3RXC620S	20 (260°C/5kg)	30%	汽车内外饰部件	非阻燃通用型PC/ABS, 耐水解性能优良
	T6RC1200HF	21 (260°C/2.16kg)	60%*	汽车内外饰部件, 车尾灯壳体, 电子产品设备外壳	非阻燃通用型PC/ABS
	T3RCY4000	25 (260°C/2.16kg)	30%	游戏机外壳, 电子产品外壳	阻燃 PC/ABS, UL94 V0阻燃, 不含溴和氯
	T3RCY6025	28 (260°C/2.16kg)	30%*	电器外壳	阻燃 PC/ABS, UL94 V0及5VB 阻燃, 不含溴和氯
	T3RC7230P	12 (260°C/2.16kg)	30%	电器外壳	填充改性的阻燃PC/ABS, UL94 V0及VB阻燃, 不含溴和氯
	T5RC7230P	12 (260°C/2.16kg)	50%		

*消费后回收率含量可扩展至更多选择, 请联系SABIC以获得更多信息。

顺丁橡胶 (BR)

加工工艺	牌号	门尼粘度 ML(1+4) 100°C	顺式含量 (%)	典型应用	特性
挤出 模压 压延	4010	40 +/- 5	大于 96	<ul style="list-style-type: none"> • 车轮胎面, 胎侧和胎体 • 传送带包履 • 鞋垫、软管和管套 • 工业和体育用品 	低门尼级别可与其他橡胶共混, 适用于 <ul style="list-style-type: none"> • 优良的耐磨性 • 突出的抗挠裂性 • 良好的低温表现 • 较低的冷流性 • 优良的填料分散和较短的混炼周期 • 低口模膨胀和良好的尺寸控制
	4610	46 +/- 5	大于 96		中门尼级别可与其他橡胶共混, 适用于 <ul style="list-style-type: none"> • 卓越的耐磨性 • 突出的抗挠裂性 • 优良的韧性 • 良好的低温表现 • 低滚动阻力
	5510	55 +/- 5	大于 96		高门尼级别可与其他橡胶共混, 适用于 <ul style="list-style-type: none"> • 卓越的耐磨性 • 突出的抗挠裂性 • 优良的韧性 • 良好的低温表现 • 低滚动阻力
	4510	45 +/- 5	大于 96		中门尼级别与其他橡胶共混, 运用于 <ul style="list-style-type: none"> • 优良的耐磨性 • 卓越的弹性和抗挠裂性 • 良好的低温表现 • 低冷流特性 • 良好的加工性, 优良的填料分散和较短的混合周期

三元乙丙橡胶 (EPDM)

加工工艺	牌号	门尼 ML(1+4) 125°C	ENB%	乙烯%	典型应用	特性
挤出 注塑 模压 压延	756	72	5.0	69	汽车冷水管/空气软管, 建筑型材, 工业软管, 耐候密封, 线缆, TPV	快速平滑挤出性 优良的拉伸性能 良好的压变和曲挠性
	855	80	5.2	55	汽车耐候密封, 汽车冷水管/空气软管, 工业垫圈/管道、软管的O型圈, 洗衣机垫圈, TPV	易混炼 快速挤出 硫速快 优良的高低温压变性
	657	60	5.0	73	挤出型材, 汽车耐候密封, 垫片垫圈, 低压线缆, TPV	卓越的混炼和加工性 良好的物理性能 高填充性
	245	25	4.5	50	刹车部件, 发泡片材, 密封件, 电连接器, 垫片垫圈, 胶管, 鞋材	优良的低温柔韧和压变性
	626	67	2.8	69	片材, 防水内衬, 防水卷材, 鞋材	出色的混炼和压延, 良好的物理性能

表中数据均为典型值，不可理解为质量指标

声明：由SABIC或代表SABIC提供的有关SABIC产品的所有信息，无论是数据、建议或其他形式，都是被研究结果支持，并被相信是可靠的，但是相关的SABIC公司不对应用、处理及使用上述信息或者由此产生的任何后果承担任何责任。使用者对有关应用、处理或使用上述信息（使用者应核实信息的准确性和可靠性）、或产生的任何后果承担所有责任。任何SABIC公司不对使用者由于应用、处理或使用上述信息导致对第三方拥有或控制的知识产权、工业产权或者其他财产权利的侵犯承担任何责任。

联系方式

沙特基础工业公司 (总部)

利雅得
PO Box 5101,
Riyadh 11422
沙特阿拉伯
T +966 (011) 225 8000
F +966 (011) 225 9000
E info@sabic.com

欧洲

荷兰
SABIC Europe Head Office WTC
Tower Ten, 16th floor
Strawinskylaan 1475
1077 XX Amsterdam
The Netherlands

美洲

休斯顿
2500 City West Boulevard
Houston, TX 77042 USA
T +1 713-430-2301

亚洲

大中华区

中国上海市浦东新区秀浦路2550号
邮编: 201319
T +86 21 2037 8188
F +86 21 2037 8288
E stcl-sha@sabic.com.cn

亚洲其他地区

新加坡
淡马锡道1号
06-01 美年大厦
新加坡 039192
T +65 655 725 55
F +65 653 181 01
E sappl@sabic.com

印度

德里
10th Floor, Ambience Corporate Towers II
Ambience Island
Gurgaon 122001, Delhi, India
T +91 124 4746191
M +91 9599116053

日本

东京
Tokyo Club Building, 7F
Kasumigaseki 3-2-6, Chiyoda-ku
Tokyo 100-0013, Japan
T +81 3 3593 4700
F +81 3 3593 4707
E sjl@sabic.co.jp

韩国

首尔
20th floor, Donghoo Tower
702-19, Yeoksam-dong
Kangnam-ku
Seoul 135-513, South Korea
T +82 2 510 6000
F +82 2 510 6666
E skl@sabic.co.kr

印度尼西亚

雅加达
Indonesia Stock Exchange Building
Suite 1702, Tower 1, Level 17
Jalan Jend
Sudirman Kav. NO. 52-53
Jakarta 12190, Indonesia
T +62 215 140 0055
F +62 215 140 0077
E sappl-iro@sabic.co.id

马来西亚

吉隆坡
Suite 3B-11-3, Level 11
Block 3B, Plaza Sentral
Jalan Stesen Sentral 5
KL Sentral, 50470,
Kuala Lumpur, Malaysia
T +60 322 746 198
F +60 322 733 487
E sappl@sabic.com

菲律宾

T +63 917 529 8791
E sappl@sabic.com

泰国

曼谷
36th Floor CRC Tower, All Season Place
87/2 Wireless Road, Lumpini Rhathumwan
Bangkok 10330, Thailand
T +66 62 414 6955
E sappl@sabic.com

越南

胡志明
Unit 3, Level 40
Bitexco Financial Tower,
02 Hai Trieu Street
Ben Nghe Ward, District 1
Ho Chi Minh City, Vietnam
T +84 839 141 010
F +84 839 142 088
E sappl-vro@sabic.com.vn

澳大利亚及新西兰

T +61 417 852 914
E sappl@sabic.com